



DÉTAILS



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Comptoir réfrigéré GNI/1
- Extérieur et intérieur en acier inoxydable
- Refroidissement ventilé avec moteur à système de cassettes
- Dégivrage automatique avec chauffage électrique
- Agent moussant : Cyclopentane (60 mm par côté)
- Évaporateur traité anti-corrosion
- Thermostat numérique
- Joint d'étanchéité amovible
- Porte à fermeture automatique (No réversible)
- Clayettes réglables GNI/1: 6 (N° 2 pour chaque porte)
- Pieds réglables S/S N° 4 - (Roulettes verrouillable en option)
- Tiroirs disponibles sous forme de kit distinct (En options)
- Classe énergétique: A

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	400 L
Température	-2° ~ +8°C
Consommation	1.518 kWh/24h
Puissance nominale	350 W
Niveau de bruit	42 dB(A)
Poids net	124 Kg
Poids brut	149 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	1800x700x850
Dimensions internes (LxPxH mm)	1380x585x585
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	1840x740x870
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	18/38/55

CERTIFICATIONS



DIMENSIONS DU PRODUIT

